

LOCTITE® AA 3038™

známy ako LOCTITE® 3038™
December 2013

POPIS PRODUKTU

LOCTITE® AA 3038™ má nasledujúce vlastnosti:

Technológia	Akrylát
Chemický typ	Akrylát
Vzhľad (zložka A)	Číry žltý gel ^{LMS}
Vzhľad (zložka B)	Viskózna slamovo žltá kvapalina ^{LMS}
Zložky	Dvojzložkový
Viskozita	Stredná, tixotropná
Vytvrdzovanie	Dvojzložkový akrylát
Miešací pomer, objemový zložka A : zložka B	1 : 10
Aplikácie	Lepenie
Zvláštna výhoda	Lepí obtiažne lepiteľné plasty bez predúpravy povrchu

LOCTITE® AA 3038™ je v prvom rade určený pre lepenie povlakovaných kovov (ECS) ku skleneným vláknam polypropylénu (PPGF), ale môže byť tiež použitý na lepenie ďalších ťažko lepiteľných plastov ako sú LDPE a HDPE. Tento produkt je určený pre lepenie bez nutnosti predúpravy povrchu. Produkt obsahuje plnivo o veľkosti 0.25 mm pre zaistenie minimálnej špáry. Tixotropný charakter LOCTITE® AA 3038™ zabraňuje jeho stekaniu z miesta nanosenia.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

Zložka A:

Merná hmotnosť pri 25°C	1,2
Viskozita, kužel & doska, mPa·s (cP):	
Teplota: 25 °C, Šmyková rýchlosť: 20 s ⁻¹	1 500 - 15 000 ^{LMS}
Farba, APHA	1 - 3 ^{LMS}
Bod vzplanutia - viď Karta bezpečnostných údajov	

Zložka B:

Merná hmotnosť pri 25°C	1,0
Viskozita, kužel & doska, mPa·s (cP):	
Teplota: 25 °C, Šmyková rýchlosť: 20 s ⁻¹	6 000 - 18 000 ^{LMS}
Bod vzplanutia - viď Karta bezpečnostných údajov	

TYPICKÉ VLASTNOSTI PRI VYTVRDZOVANÍ

Doba fixácie

Doba fixácie je definovaná ako čas potrebný na získanie pevnosti v šmyku pri 0.1 N/mm²

Doba fixácie, zmes, minút:

PPGF na ECS	≤70
-------------	-----

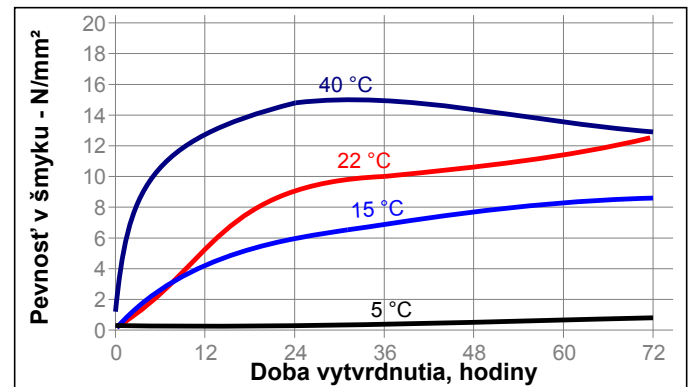
Otvorená doba

Otvorená doba, zmes, minút

4

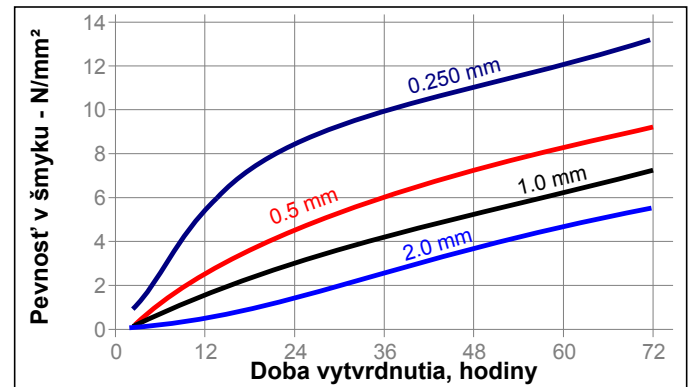
Rýchlosť vytvrdenia podľa teploty

Graf nižšie ukazuje vývoj pevnosti v šmyku v závislosti na čase pri lepení ECS na PPGF pri rôznych teplotách, skúšané v súlade s ISO 4587.



Rýchlosť vytvrdenia podľa špáry

Rýchlosť vytvrdenia závisí tiež na veľkosti špáry. V tenkej špáre bude produkt vytvrzovať rýchlejšie, väčšia špára vedie ku zníženiu rýchlosti vytvrdenia.



TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

Vytvrdené pri 24 hodín pri 22°C

Fyzikálne vlastnosti:

Súčiniteľ teplotnej rozťažnosti, K ⁻¹ :	
Pod T _g	178×10 ⁻⁶
Nad T _g	145×10 ⁻⁶
Teplota skleneného prechodu, °C	57
Koeficient tepelnej vodivosti, W/(m·K)	0,436
Tvrdosť Shore, ISO 868, Tvrdomer D	65

Vytvrdzované po dobu 168 hodín pri 22°C

Fyzikálne vlastnosti:

Predĺženie, pri pretrhnutí, ISO 527-2, %	37
Pevnosť v ťahu pri pretrhnutí, pri pretrhnutí, ISO 527-2	N/mm ² 12,98 (psi) (1 880)
Modul pružnosti v ťahu, ISO 527-2	N/mm ² 704 (psi) (102 080)

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU**Adhézne vlastnosti**

Vytvrdené v priebehu 72 hodín pri 22°C

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

PPGF na ECS	N/mm ² ≥8 ^{LMS} (psi) (≥1 160)
PPGF na Polykarbonát	N/mm ² 5,5 (psi) (800)
Hliník	N/mm ² 7,9 (psi) (1 150)
PPGF	N/mm ² 9,8 (psi) (1 420)
Polyamid (Nylon)	N/mm ² 2,9 (psi) (420)
Polybutylén	N/mm ² 13,6 (psi) (1 970)
Tereftalát (PBT)	

Vytvrdené počas 24 hodín pri 22°C

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

PPGF na ECS	N/mm ² 8,4 (psi) (1 220)
-------------	--

Vytvrdené pri 168 hodín pri 22°C

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

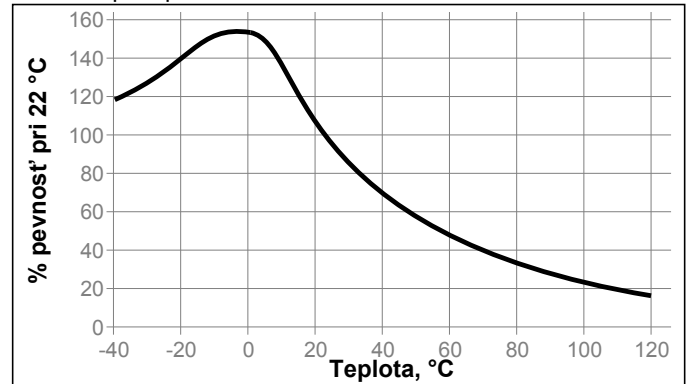
PPGF na ECS	N/mm ² 10,5 (psi) (1 520)
-------------	---

TYPICKÁ ODOLNOSŤ VOČI PROSTREDIU

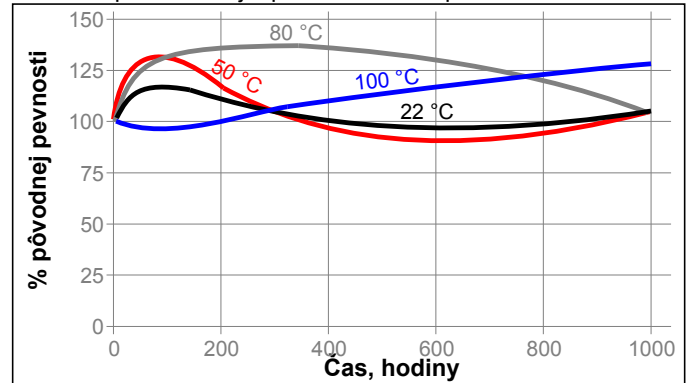
Vytvrdené v priebehu 24 hodín pri 22°C

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

PPGF na ECS

Pevnosť za tepla
Skúšané pri teplote**Starnutie za tepla**

Starnutie pri uvedenej teplote a skúšané pri 22 °C

**Odolnosť voči chemikáliám/rozpušťadlám**

Starnutie za uvedených podmienok a skúšané pri 22°C.

Prostredie	°C	% pôvodnej pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
98% RH	40	112	103	94
Motorový olej	22	106	110	107
Motorový olej	50	132	96	111
Voda/glykol	22	114	102	99
Voda/glykol	50	109	102	91

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Tento produkt sa nedoporučuje používať v čisto kyslíkových alebo na kyslík bohatých systémoch a nemá by sa používať k utesneniu chlóru či iných silno oxidačných materiálov

Viac informácií nájdete v Karte bezpečnostných údajov (Material Safety Data Sheet / MSDS).

Pokyny pre použitie:

1. Pre čo najlepšie výsledky lepenia by mali byť lepené povrchy čisté a odmastené.
2. Pre viac informácií koontaktujte prosím Vaše miestne technické zastúpenie spoločnosti Henkel.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS je zavedený od September-18, 2006 (zložka A) a LMS je zavedené od September-26, 2007 (zložka B). Pre udávané vlastnosti produktu sú pre každú dávku k dispozícii skúšobné protokoly. Protokoly LMS obsahujú vybrané parametre riadenia akosti, ktoré sa považujú za vhodné ku špecifikácii pre zákazníka. V neposlednom rade funguje na mieste komplexný systém kontroly, ktorý zaisťuje kvalitu výrobu a jeho zhodu. Zvláštne požiadavky upresnené zákazníkom môžu byť riešené pomocou systému " Henkel Quality "

Skladovanie

Skladujte produkt v uzavretých nádobách na suchom mieste. Materiál odobraný z originálnej nádoby môže byť v priebehu používania kontaminovaný. Preto nikdy nevracajte produkt späť do pôvodného obalu. Informácie o skladovaní sú uvedené na etikete originálneho obalu.

Optimálne podmienky skladovania: 8 °C až 21 °C. Skladovanie pod 8 °C alebo nad 28 °C môže nepriaznivo ovplyvniť vlastnosti produktu.

Spoločnosť Henkel nemôže niesť zodpovednosť za produkt, ktorý bol kontaminovaný alebo skladovaný mimo doporučených podmienok skladovania. Pokiaľ potrebujete ďalšie informácie, obráťte sa prosím na vaše miestne zastúpenie-Technický alebo zákaznícky servis.

Prevody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{palcov}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Disclaimer**Poznámka:**

Všetky údaje tu uvedené slúžia len pre informáciu a sú považované za hodnoverné. Spoločnosť Henkel nemôžeme preberať zodpovednosť za výsledky dosiahnuté inými laboratóriami, nad postupmi ktorých nemáme kontrolu. Je plne na zodpovednosti užívateľa posúdiť vhodnosť akéhokoľvek tu uvedeného postupu pre vlastné účely a je tiež na jeho zodpovednosti, či prijme vhodné preventívne opatrenia pre ochranu majetku a osôb proti všetkým rizikám, ktoré môžu byť spojené s používaním produktov a manipuláciou s nimi. V tomto duchu sa spoločnosť Henkel osobitne zrieka priamych i vyplývajúcich záruk, vrátane záruk obchodovateľnosti a vhodnosti pre daný účel, vznikajúcich z predaja alebo používania ich produktov. Spoločnosť Henkel obzvlášť odmieta akúkoľvek zodpovednosť za následné alebo náhodné škody akéhokoľvek druhu, vrátane náhrady škôd. Táto diskusia o rôznych postupoch a zloženiach neznamená, že tieto nie sú patentované spoločnosťou Henkel alebo inými subjektmi. Každému budúcemu užívateľovi doporučujeme, aby si pred sériovým použitím otestoval, či je pre neho navrhovaná aplikácia vhodná. Tento produkt môže byť zahrnutý v patentoch USA alebo iných krajinách.

Ochranná známka

Ak nie je uvedené inak, všetky ochranné známky v tomto dokumente sú ochranné známky spoločnosti Henkel v Spojených štátoch a kdekoľvek inde. © značí ochrannú známku zaregistrovanú na Úrade obchodného vlastníctva Spojených štátov amerických. (U.S. Patent and Trademark Office).

Reference 0.5